

**Centru automat de debitare & prelucrare profile aluminiu, 1 lama, 6 motoare
marca Ozgenc, model MRT-300**



Compatibil cu toate programele de optimizare a tamplariei.
Prelucrare la 360° datorita motoarelor pozitionate pe carusel rotativ.
Sistem de aliniere vertical al profilului.
6 motoare pentru frezare marca HSD, cu putere de 3 kW fiecare si 18.000 RPM
Capabil sa debiteze profile scurte cu ajutorul unitatii de retrage
Control bazat pe sistem de operare Windows, eran cu diagonala de 21.5"
Sistemul automat de recunoastere a lungimii profilului, confera un timp scurt gripper-ului pentru prinderea profilului.
Gripper-ul are 3 axe si o rotatie la 360°, pentru a facilita prinderea oricarui tip de profil.
Lama superioara cu Ø650 mm.
Suprafata ce previne zgarierea profilului.
Posibilitatea de a diagnostica probleme si efectua service prin control de la distanta.
Capacitate nelimitata de memorare a profilelor.
Control servo motor pe toate axele.
Fisierele generate de programele de optimizare a tamplariei pot fi transferate catre masina prin retea/ Wi-fi / USB.
Sunt printate etichete pentru fiecare profil debitat, inclusiv pentru resturi.
Compatibil Industry 4.0
Design-ul etichetelor si codului de bare poate fi modificat.
Sistem de racire automat.
Sistem de lubrefiere automat.
Inaltime max profil: 200 mm
Latime max profil: 250 mm
Lungime max profil incarcata: 6000 mm
Lungime min profil incarcata: 350 mm
Tensiune de alimentare: 380V
Putere totala: 35 kW
Consum aer: 400 L/min
Presiune aer de lucru: 6-8 bar
Lungime utilaj: 15725 mm
Latime utilaj: 2990 mm
Inaltime utilaj: 2950 mm
Greutate: 4200 Kg

